Groupe Drôme

Les adhérents de l'ANR Drôme étaient invités à se réunir pour leur Assemblée Générale annuelle à Romans sur Isère. 86 personnes se sont retrouvées au restaurant « le Tahiti » dès 9h30 où les attendaient le café et la pogne.
On notait la Présence de Hervé DARRICARRERE Délégué régional RA Ouest représentant le Président national, François CORRE : Délégué régional Est et Président ANR 38, Alain JENTILE : Vice-Président Amicale Vie, Christian VEREDA : ANR 07, Jocelyne CHEVRET : ANR 01, André Jean MARTIN : Président ANR 42 représentant le Délégué régional Ouest, Jean EFFANTIN représentant LA TUTELAIRE, Gérard YSARD : UNASS Don du sang, Jean Jacques TAMBOISE : Président section 26/07 Retraités de la gendarmerie, Gérard ESTIOT : Secrétaire départemental de la FGR/FP, Sylvie BLANCHARD : Responsable groupes FAURE TOURISME, François BOUIJOUX : Groupe MILEADE
A 10h précises le Président André CHENE ouvre la séance, accueille les participants, présente les invités, et les excuses des personnes empêchées ; il demande une minute de silence en souvenir des disparus en particulier notre amie secrétaire adjointe Annie CASENEUVE. Il invite à suivre le déroulement de l'AG sur les diapos projetées sur l'écran et demande ensuite de se prononcer sur le compte rendu de l'Assemblée Générale de 2025, qui est approuvé à l'unanimité

RAPPORT MORAL : présenté par André CHENE, Président :

L'association fait face à un enjeu majeur : le recrutement, indispensable à son développement. Malgré l'implication importante des membres du comité, les résultats restent insuffisants. Fin 2025, l'association comptait 387 adhérents, avec un âge moyen de 80,4 ans. Seuls 24 % ont moins de 75 ans, et la parité est équilibrée (190 hommes, 197 femmes). Les départs sont nombreux : 11 décès, 7 radiations et 34 démissions. Les radiations concernent les personnes ne répondant plus malgré plusieurs relances. Les démissions sont principalement motivées par des problèmes de santé, l'éloignement géographique ou un manque d'intérêt pour les activités proposées.
En parallèle, l'année 2025 a enregistré 35 nouvelles adhésions, grâce notamment à la mobilisation des bénévoles lors du Forum des Associations de Valence et à l'attrait du voyage en Irlande.
Cependant, plusieurs difficultés freinent le développement : absence de site internet, surcharge du secrétariat, manque de responsables pour animer des activités, et impossibilité d'identifier les nouveaux retraités. Ces obstacles limitent fortement la communication et la visibilité du groupe. L'association s'interroge : Proposeton assez d'activités ? De nouveautés ? Pourquoi adhérer aujourd'hui ? L'esprit associatif estil toujours présent ? Pourtant, les idées existent :
- création de sousgroupes locaux (Valence–Romans, Montélimar…) ?
- développement d'activités : randonnées, pétanque, chorale, ateliers variés… ?
La mise en œuvre de ces projets nécessiterait toutefois des bénévoles motivés. Sans nouvelles forces, il sera difficile d'organiser davantage de sorties, ateliers, journées conviviales ou voyages.
Maintenir la communication reste un enjeu essentiel :
Au niveau départemental :
- La Gazette des Séniors est maintenue en version papier, désormais limitée à deux numéros par an.
- La communication numérique progresse, mais une partie des adhérents reste peu à l'aise avec les outils informatiques.
- La communication locale demeure faible : les flyers sont peu visibles dans les lieux publics.
- La participation au Forum des Associations a été positive, mais le boucheàoreille reste le moyen le plus efficace.

Au niveau national :
- Le magazine La Voix de l'ANR est toujours très apprécié.

- Le site anrsiege.fr propose de nombreuses informations, dont le Flash Défense des retraités et la Lettre Info. L'accès à l'espace Adhérents est possible sur demande.
En matière de défense des retraités, L'ANR, aux côtés de la CFR et du Pôle retraités, poursuit son engagement sur des dossiers essentiels : - avenir des retraites - CSG - pouvoir d'achat - protection sociale, aujourd'hui fragilisée.
Les adhérents sont invités à contribuer à la vie de l'association : proposer des idées, animer un groupe, aider administrativement ou informatiquement. Une compétence en informatique ou un webmaster serait particulièrement précieux pour créer et alimenter un site internet.

Le rapport se conclut sur un message fédérateur : c'est ensemble, et plus nombreux, que nous pourrons faire la différence. Un remerciement chaleureux est adressé à tous pour leur confiance et leur soutien.

RAPPORT D'ACTIVITE : présenté par Monique JUVENET, Secrétaire

Au niveau statutaire :

- Comité de Gestion composé de 18 membres et 2 commissaires aux comptes, présentation des membres ; 6 réunions en 2025.
- Assemblée Générale toujours à Romans en 2025 avec 80 participants et la présence du Président national François Xavier LEHMAN.
- L'ANR Drôme a assisté à diverses Assemblées Générales : de l'ANR Nationale, des groupes voisins ainsi que les réunions régionales ANR et autres structures.
- Commission voyages : 7 membres . cette commission se réunit en fonction des besoins pour déterminer les lieux de séjour et voyage.
- Permanence tous les lundis matins de 9h 30 à 11h 30 au siège, hors jours fériés
- Réalisation de deux bulletins/an « La gazette des séniors Drôme » ou flash infos .

Activités diverses :

- Loto et galette des rois le 25 janvier 2025 avec l'ANR Ardèche, avec 110 participants
- Repas savoyard le 19 mars avec 40 participants très appréciée avec parties de bowling
- Journée champêtre du mois de juin à La truite du père Eugène ou 75 participants se sont retrouvés autour de l'excellente paella et de l'omelette norvégienne. Le traditionnel concours de boules a vu la remise du chalenge Guy COUGOULUEGNE à la triplette gagnante. Journée assombrie par le décès de notre amie Annie dont c'étaient les obsèques le jour même.
- Concours de boules régional le 14 octobre dans la Drôme au Bistroboul où se sont affrontés courtoisement environ 80 participants
- Forum des associations de la ville de Valence le 6 septembre ; succès confirmé cette année concrétisé par l'arrivée d'une dizaine de nouveaux adhérents
- La journée de fin d'année s'est déroulée le 28 novembre exceptionnellement pour tenir compte du calendrier de récolte de la Truffe, au domaine de la famille BOISSIEUX à Romans/Isère
- 21 calendriers de l'année de naissance ont été envoyés aux octogénaires, 10 boites de chocolat ont été envoyées aux nonagénaires.
- Visites aux personnes signalées et participation à des obsèques .

Séjours voyages :

- Séjour en septembre Charente maritime à La Palmyre/Les Mattes : 31 participants enchantés
- Voyage en Pologne du 25 au 29 juin : 18 adhérents souhaitaient découvrir ce pays riche en lieux emblématiques et sont revenus heureux d'avoir vécus une aventure humaine et culturelle exceptionnelle.
- Voyage vers les cités impériales et le sud marocain du 9 au 18 avril ; 26 voyageurs se sont envolés pour une immersion passionnante au cœur du Maroc entre histoire millénaire et paysages grandioses.

En conclusion, L'association souhaite enrichir et diversifier ses activités, mais cela nécessite davantage de bénévoles. De nombreuses idées existent et pourraient être proposées simplement, avec des rencontres régulières toutes les deux semaines. Toute personne prête à partager une passion, animer un groupe ou aider en informatique ou en gestion serait la bienvenue. Faute de renforts, l'association doit se limiter à des activités peu exigeantes en préparation. En effet, l'organisation d'événements, de journées, de séjours ou de voyages demande un travail important (coordination, inscriptions, finances, suivi), qui reposent aujourd'hui sur un nombre trop

réduit de bénévoles.

Le rapport moral et le rapport d'activités sont adoptés à l'unanimité.

RAPPORT FINANCIER

Joëlle Reynaud Trésorière, présente le bilan financier de l'Association ; un tableau a été remis à chacun des participants.

RAPPORT DE LA COMMISSION DE CONTROLE :

Jean Pierre JOURDAN au nom de la Commission de Contrôle demande de donner quitus à Joëlle car « avec Michel CASENEUVE nous avons procédé par sondage à la vérification de la comptabilité du 1er au 31 décembre 2024. Nous n'avons décelé aucune anomalie et constaté que les comptes sont sincères ».On constate que la trésorerie est saine. Il indique souhaiter se retirer de la Commission de contrôle.
Les comptes sont approuvés à l'unanimité.

AMICALE VIE

Alain JENTILE Délégué Amicale Vie, rappelle les conditions pour souscrire un contrat « capital décès » et les avantages que procurent un tel contrat aux adhérents ANR. Il dévoile le nouveau logo de l'Amicale Vie.

INTERVENTIONS DES INVITES

- **Jean Jacques TAMBOISE**, Président de la section 26/07 des retraités de la gendarmerie dont la devise est « unir, agir, soutenir » signale que nos deux associations se ressemblent tant dans leur message que dans leur problèmes (perte d'adhérents) ; il souligne la qualité de l'accueil du groupe ANR 26.
- **Gérard ESTIOT,** Secrétaire départemental de la Fédération des Retraités de la Fonction publique, appelle à réagir collectivement pour dénoncer les propositions gouvernementales impactant les retraités.
- **Gérard YSARD,** UNASS explique les différentes formations gratuites issues de l'accord entre l'UNASS et l'ANR ; il insiste sur le fait que les gestes appris peuvent sauver des vies ; il évoque également le Don du sang.
- **Jean EFFANTIN,** représentant La Tutélaire, rappelle les objectifs de cette mutuelle créée en 1907 spécialisée en assurance prévoyance pour couvrir les aléas de la vie tels que la dépendance, l'hospitalisation et les accidents courants des postiers et télé communicants. Pour 2027 elle prévoit de se moderniser mais surtout de rester fidèle à ses missions.
- **Sylvie BLANCHARD** pour l'agence Faure Tourisme nous remercie de son invitation et de notre confiance évoque notre prochain séjour en Irlande.
- **François BOUIJOUX,** Groupe Miléade, rappelle que son groupe propose différents séjours ; Un séjour dans le Gers est d'ailleurs organisé avec l'ANR 26 pour septembre 2026.
- **Christian VEREDA**, représentant l'ANR 07 indique que dans l'Ardèche les effectifs sont stables ; les gens sont attirés par les randos, la pétanque, les voyages.
- **André Jean MARTIN**, Président ANR 42, représentant le délégué RA Ouest indique que notre région Rhône Alpes est la plus grande de France avec ses 8 départements ; deux réunions régionales annuelles sont organisées pour partager les idées, échanger sur l'outil informatique, rechercher financements et subventions et servir de lien entre les groupes entre eux et le siège.

- **Hervé DARRICARRERE**, Président du Groupe 69, Délégué Régional Ouest, représentant du Président François-Xavier LEHMAN, souligne que l'ANR, à l'aube de son centenaire, n'est plus une simple amicale, mais un acteur social et politique majeur représentant 18 millions de retraités.

***Une défense ferme et apolitique** : L'association revendique une défense sans concession du pouvoir d'achat et de la dignité. S'appuyant sur l'expertise de la CFR, elle refuse d'être une « vache à lait fiscale ». Son apolitisme est sa force pour dialoguer avec les décideurs.

***Vitalité et rayonnement** : L'ANR mise sur la valorisation des compétences de ses adhérents à travers sa revue, La Voix de l'ANR. L'objectif est de montrer une image moderne et active de la retraite, où chaque savoir-faire enrichit le collectif.

*__Le défi de la pérennité__ : Face à une baisse des effectifs, l'organisation innove par le numérique (adhésion en ligne, réseaux sociaux) et la modernisation du bénévolat. L'accent est mis sur des missions courtes.

*__La solidarité__ : Avec plus de 356 000 heures de bénévolat en 2025, l'ANR prouve son utilité sociale. L'outil MONANR est essentiel pour chiffrer cet engagement auprès des financeurs.

*__Cap sur 2027__ : Le centenaire sera célébré à Dax en 2027. Un timbre spécial et le projet des « 100 interviews de centenaires » symboliseront cet anniversaire.

Le Président CHENE remercie l'ensemble des intervenants et des participants et clôture l'Assemblée Générale. La journée continuera autour d'un excellent repas suivi par le Trio d'harmonicas ALMA et de quelques pas de danse pour les passionnés.

-*-